



Apex connector
專業製造廠

鋁鋼精密科技

APEX PRECISION TECHNOLOGY

Since 1978

智慧節能攻牙機

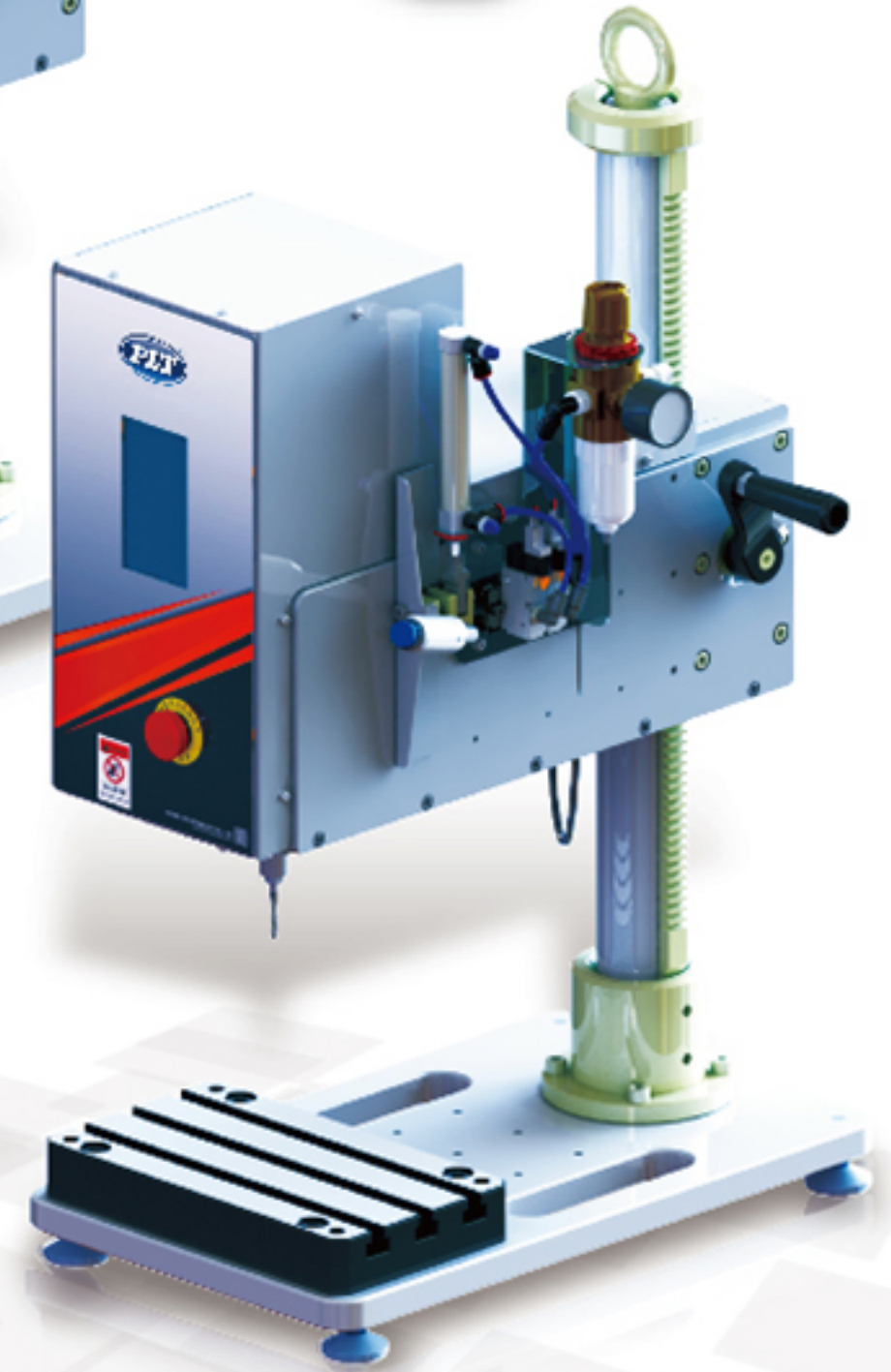
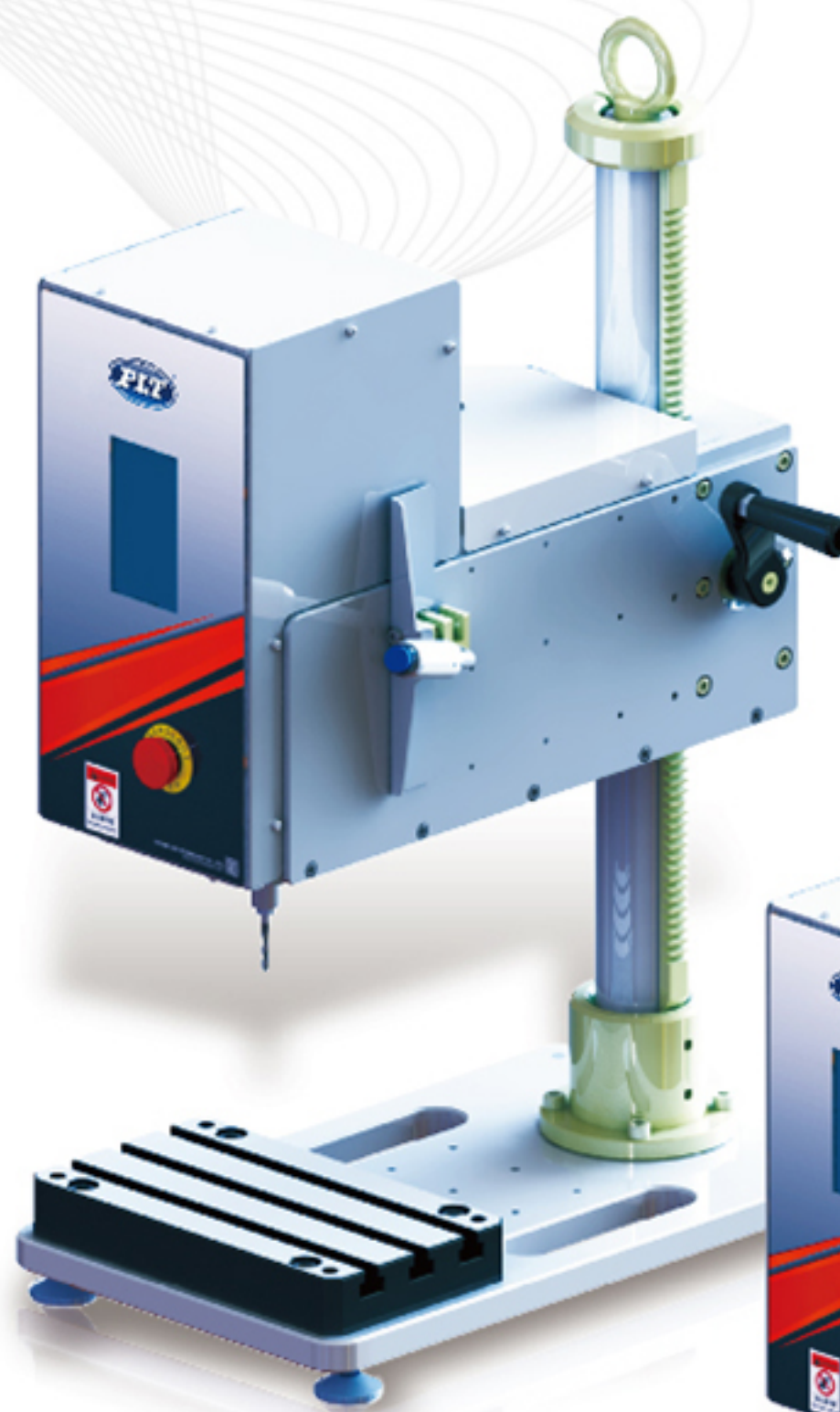
Smart Energy-Saving
Tapping Machine

型號 / Model No :

PLT-TAP-M4 / M6

型號 / Model No :

PLT-TAP-M4A / M6A



機器特性

- 採用高效率無噪音直結式主軸，有異於傳統攻牙機主軸持續運轉耗電的節能設計。
- 數位化設定攻牙深度及刀具規格，自動對應主軸轉速與保護扭矩。
- 扭矩監控保護功能，實現加工即時扭矩控制，當超出保護值時自動進 / 退刀與報警。
- 加工螺紋規格：M4系列：M0.5~M4，M6系列：M0.8~M6。
- $\pm 0.1\text{mm}$ 高精度，適用於小徑牙、盲孔加工或尋牙工作。
- 刀具可設定記憶10組不同攻牙深度，進行連續攻牙循環。
- 工件數量到達提醒與計數功能，可同時多台組網並搭配狀態可視化生產管理軟體監控。
- 選配自動連續攻牙套件，達成自動化生產功能。
- 4.3 吋觸控式 TFT 彩色螢幕，顯示加工資訊及設定機器參數。

Machine Features

- Energy-saving design of high efficient & noiseless direct drive spindle, which differs from continuous consumption of traditional tapping machine spindle
- Digital settings of tapping depths and tool spec, automatically corresponds to spindle speed and protects torque
- Monitoring & protection function, to attain real-time torque control, automatic feed / retrieve & alarm as exceeding protection value
- Thread machining : M4 series : M0.5~M4 ; M6 series : M0.8~M6
- $\pm 0.1\text{mm}$ high precision, applicable to micro thread, blind hole processing or patrol
- Ten memories of various tapping depths can be set for cutting tool, to proceed continuous tapping cycle
- Reminder of reaching quantity & counting function, networking multiple machines to work with visualization system of production management
- Optional auto continuous tapping kits for automatic mass production
- 4.3" TFT colorful touchscreen displays processing data & machine setting parameters

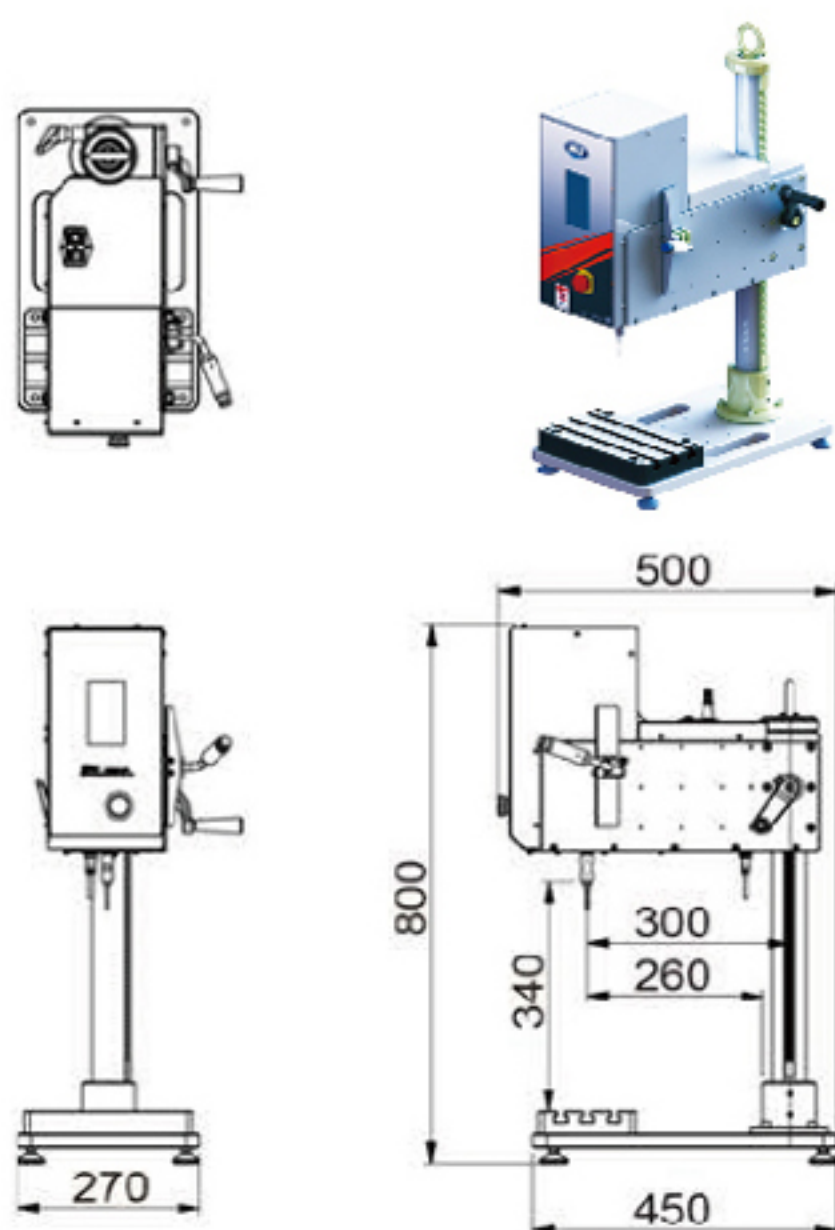
www.plt.com.tw

智慧節能攻牙機 Smart Energy-Saving Tapping Machine

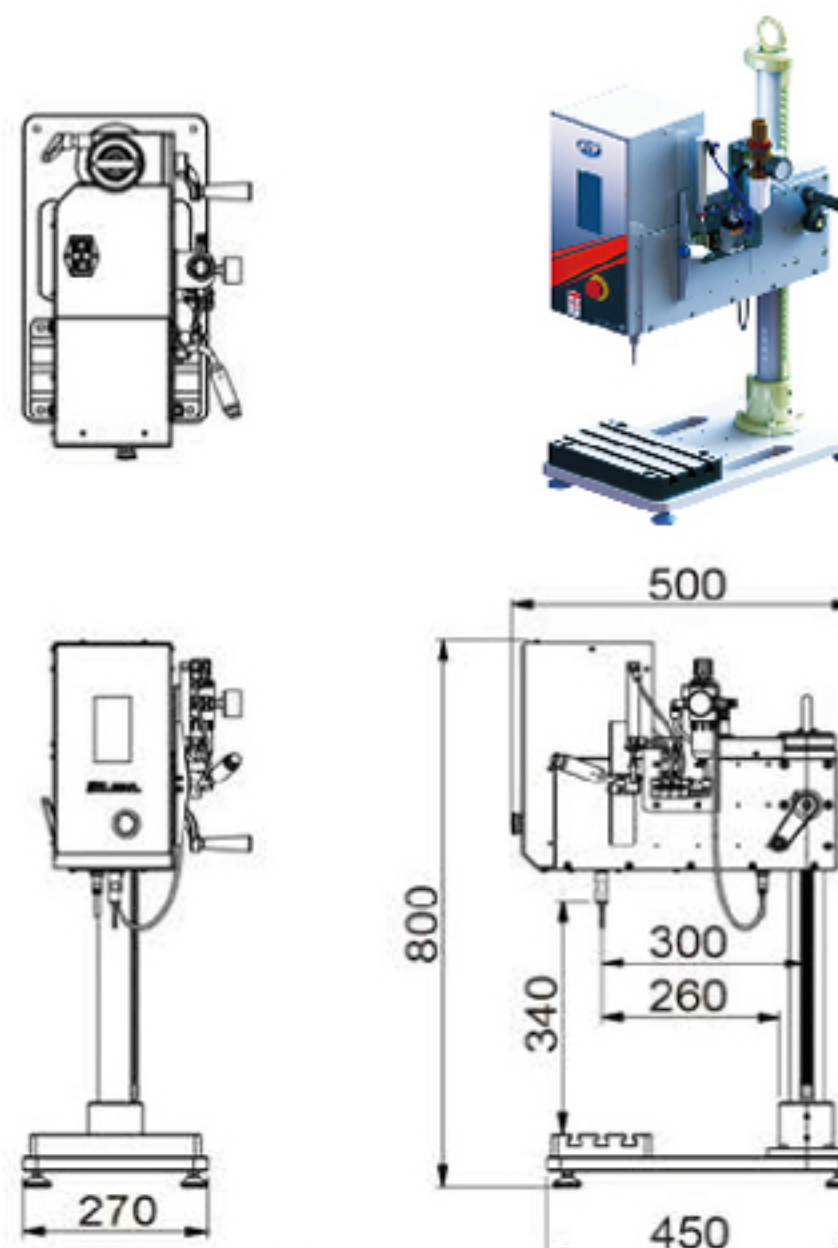
規格 Specification	PLT-TAP-M4 / M4A	PLT-TAP-M6 / M6A
攻牙能力 Tapping ability	M0.5~M4	M0.8~M6
最大扭距範圍 Max. torque range	3~96 cNm	10~350 cNm
伺服馬達(直結式) Servo motor(Direct drive)	100W	400W
主軸轉速 Spindle speed	額定 Rated 50~3000 RPM	額定 Rated 50~3000 RPM
主軸行程 / 攻牙深度 Spindle stroke / Tapping depth	50 mm / 50 mm	50 mm / 50 mm
筒夾規格 Collet type	CT-6(夾持柄徑 shank diameter Ø2.5~Ø6)	CT-9(夾持柄徑 shank diameter Ø3~Ø7)
筒夾連結管外徑 Rotating spindle outer diameter	Ø17mm (板手槽 wrench slot 14mm)	Ø24mm (板手槽 wrench slot 19mm)
電源 / 功率 Power / current	單相 Single phase AC220 @2A, <400W	單相 Single phase AC220 @5A, <1KW
加工精度 Processing precision	±0.1mm	
最小進給單位 Min. feed unit	0.1mm	
高度調節 / 旋轉範圍 Height adjustment / rotation range	手動式搖輪調整 Manual hand wheel adjustment / ±90°旋轉 Rotate	
主軸與立柱間距 Interval between spindle & column	300 mm	
刀架與工作台間距 Interval between tool housing & bench	0~340 mm	
工作台尺寸 Bench dimensions	270 x 450 mm	
工件夾持面 Work bench	250 x 145 mm	
顯示螢幕 Display	4.3吋觸碰式 TFT 彩色液晶顯示螢幕 4.3 inch colorful TFT touchscreen, 解析度 Resolution: 480 x 272	
安全規範 Safety regulations	符合CE標準 Compliance with CE Specifications	
防水等級 IP class	正面防水 IP 54 Frontal IP54	
機械尺寸 Mechanical dimensions	350(W) x 800 (H) 500(D) mm	
重量 Weight	< 60kg (含工件夾持底座 with bench base)	
建議使用環境溫度 Environmental temperature	5~50°C	

* M4A / M6A 為自動化套件功能型號 with auto continuous tapping kits

外觀尺寸 External Dimensions (mm)



PLT-TAP-M4 / M6



PLT-TAP-M4A / M6A

代理商 / Agnet



錫鋼精密科技股份有限公司
MANUFACTURER OEM / ODM
APEX PRECISION TECHNOLOGY CORP.

總公司/總廠 : 24264 新北市新莊區民安西路405號 E-mail: apexmail@plt.com.tw TEL : +886-2-2206-8899
Headquarters No. 405, Min-an W. Rd., Sinjhuang District, New Taipei City 24264, Taiwan FAX : +886-2-2208-0559

台中/大雅廠 : 42844 台中市大雅區民生路3段191巷4號、6號、8號 (面積8,888 m²) TEL : +886-4-2560-7272
Taichung Plant No. 8, Lane 191, Section 3, Minsheng Rd., Daya District, Taichung City 42844, Taiwan FAX : +886-4-2565-2228

日本公司 : 株式会社 PLT JAPAN Technology R&D / Import & Export
Japan 〒151-0053 東京都渋谷区代々木3丁目28番-1
Branch Office 28-1, Yoyogi 3-Chome, Shibuya-ku, Tokyo, Japan

Mobile : +81-80-4166-2688
TEL : +81-3-6276-8845
FAX : +81-3-6276-6645

AS 9100 D
IATF 16949
ISO 14001
ISO 9001
IRIS Certification

航太國防工業品質管理系統認證通過
全球汽車產業品質管理系統認證通過
國際環境管理系統認證通過
國際品質管理系統認證通過
國際鐵路行業標準認證通過



www.plt.com.tw

