



Apex connector
MANUFACTURER

鋁鋼精密科技
APEX PRECISION TECHNOLOGY
Since 1978

PHM-200

迷你臥式CNC加工機
Horizontal Machining Center



工件應用範例 Workpiece Examples of Application

★半導體零件 Semiconductor part



★手工具零件 Hand tool part



★滑軌 / 滑塊 Slide rail / Slide



★自行車零件 Bicycle part



★水龍頭五金零件 Faucet Hardware part



★汽機車零件 Car/Locomotive part



★油壓 / 電磁閥零件 Hydraulic / Solenoid Valve part



★散熱片 / 其他一般五金 Heat sink / Other hardware part



機器特性

- 相同一般CNC銑床操作，更換治具，即可更換工件生產。
- 三軸全動柱，模組化設計，應用靈活。
- 多軸可獨立加工，彈性組合。
- 可供專用機廠依工件需求量身訂作。
- 主軸換刀功能可取代傳統專機主軸頭。
- 可以多台共用1組治具降低成本。
- 大幅縮小占地空間。
- 多主軸一次加工，可減少工件製程。
- 可裝交換工作台減少自動化成本，降低銑床自動化難度。
- 搭配上下料機械手臂可達單機自動化功能。

Machine Features

- The same as the general CNC milling machine operation, the work piece can be replaced after the jig is replaced.
- Three-axis fully moving column, modular design, flexible application.
- Multi-axis can be processed independently, flexible combination.
- The special machine factory can be customized according to the needs of the work piece.
- The spindle tool change function can replace the traditional special machine spindle head.
- Multiple sets can share one set of jig to reduce costs.
- Significantly reduce the floor space.
- Multi-spindle processing at one time can reduce the work piece process.
- It can cooperate with the exchange of worktable to reduce automation costs and reduce the automation difficulty of milling machine.
- With the robot arm, it can achieve single-machine automation function.

www.plt.com.tw

產品規格 SPECIFICATION

三軸行程	3 Axes Travel	
X軸行程	X-axis Travel	300 mm
Y軸行程	Y-axis Travel	200 mm
Z軸行程	Z-axis Travel	200 mm
主軸鼻端至工作台面	Distance From Spindle Nose To Table Surface	170-370 mm
主軸	Spindle	主軸冷卻
主軸轉速	Spindle Speed	12,000 rpm
主軸形式	Spindle Type	直結 Direct-Drive Spindle
主軸端孔斜度	Spindle Nose Taper	BT-30 BT / HSK
主軸馬達(功率)	Spindle Motor (Continual / 30min)	3.7 / 5.5 KW
進給	Feed Rate	
快速位移(X/Y/Z)	Rapid Traverse (X / Y / Z)	24 / 24 / 24 m/Min
切削位移速度	Cutting Feed Rate	10,000 mm/min
刀庫	Tool Magazine	
換刀型式	Tool Change Type	伺服式選刀(刀臂)
刀具數量	Tool Capacity	12 (選配20) set
刀具重量	Tool Weight	3 kgs
最大刀長	Max. Tool Length	200 mm
最大刀直徑	Max. Tool Diameter	60 / 120 mm
刀具交換時間 (T-T)	Tool Change Time (T-T)	1.5 sec
刀具交換時間 (C-C)	Tool Change Time (C-C)	2.5 sec
其他	Other	
重量	Weight	4,500kg
重複精度	Repeatability	0.008mm (X / Y / Z)
定位精度	Positioning Accuracy	0.012mm (X / Y / Z)



PHM-200

迷你臥式CNC加工機

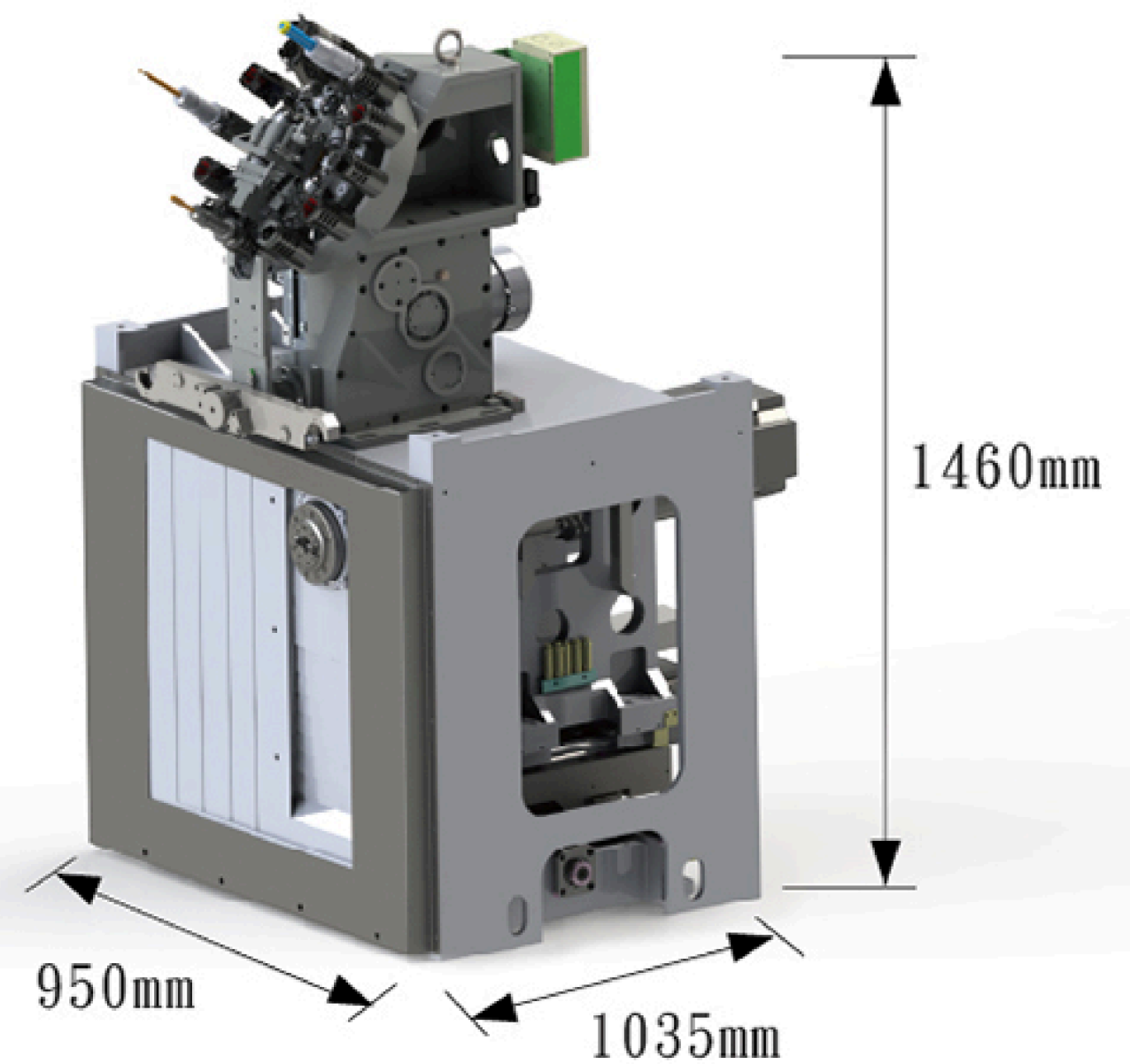
Horizontal Machining Center

配件規格 ACCESSORIES

	標配 (STD)	選配 (OPD)
全罩式護罩	Fully enclosed splash guard	●
切削液主軸環噴	Coolant jets around spindle	●
主軸中心出水 (CTS)	Coolant through spindle (CTS)	●
直結式主軸	Direct drive spindle	●
電主軸 (30Krpm)	Built-in type spindle (30 K rpm)	●
CNC控制器 / 三菱M80	CNC controller (Mitsubishi M80)	●
PCBase 控制器(新代科技)	PC-based controller (Syntec)	●
油指潤滑(替換式黃油)	Grease lubrication (Replaceable grease)	●
前門自動門	Automatic front door	●
排屑機	Chip conveyor	●
第4軸	4 th axis	●
油(氣)壓治具	Hydraulic/pneumatic jig	●
自動化介面	Automation interface	●
變壓器	Transformer	●

可配合客製化需求 OPEN FOR CUSTOMIZATION

- 由於不斷的研究與發展，本公司保有修改規格及不另行通知的權力。
- Due to continuous improvement and development, specifications are subject to change without prior notice.



APEX CONNECTOR
SINCE 1978

錫鋼精密科技股份有限公司

MANUFACTURER OEM / ODM
APEX PRECISION TECHNOLOGY CORP.

AS9100D
IATF 16949
ISO 14001
ISO 9001
ISO/TS22163

航太國防工業品質管理系統認證通過
全球汽車產業品質管理系統認證通過
國際環境管理系統認證通過
國際品質管理系統認證通過
國際鐵路行業標準認證通過

總公司/總廠 : 24264 新北市新莊區民安西路405號 E-mail: apexmail@plt.com.tw TEL : +886-2-2206-8899
Headquarters No. 405, Min-an W. Rd., Sinjhuang District, New Taipei City 24264, Taiwan FAX : +886-2-2208-0559

台中/大雅廠 : 42844 台中市大雅區民生路3段191巷4號、6號、8號 (面積8,888 m²) TEL : +886-4-2560-7272
Taichung Plant No. 8, Lane 191, Section 3, Minsheng Rd., Daya District, Taichung City 42844, Taiwan FAX : +886-4-2565-2228



International Q/C Certification



RoHS Compliant

www.plt.com.tw

